**ANEXO II**

**CARTA PATROCINIO INSTITUCIONAL**

(A ser firmada por el alcalde/sa o por la jefatura directa en representación de este/a último/a)

DIPLOMADO SOBRE ACCIÓN CLIMÁTICA Y GESTIÓN MUNICIPAL

Santiago de Chile, abril 2021

Quien suscribe, (NOMBRE COMPLETO y CARGO), certifica que el/la Señor/a Don/Doña (NOMBRE POSTULANTE), se desempeña actualmente en la Municipalidad de \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ como (CARGO POSTULANTE).

En representación de la Municipalidad de \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, certifico, además, que, en caso de que el/la funcionario/a individualizado/a previamente resulte seleccionado(a) para participar del “*Diplomado sobre Acción Climática y Gestión Municipal”*, esta municipalidad y quien suscribe otorgará las facilidades necesarias para que el/la funcionario/a pueda cumplir íntegramente con los requisitos del programa de Diplomado.

|  |
| --- |
|  |
| **NOMBRE Y FIRMA JEFATURA** |
| Cargo |
| Municipalidad |
| Correo/Teléfono Contacto |

Lugar, fecha\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_